



Speedmaster SM 52

HEIDELBERG





Ausstattung Speedmaster SM 52

	SM 52-1	SM 52-2	SM 52-4 SM 52-5	SM 52-4-H SM 52-5-H SM 52-6-H	SM 52-8-H	SM 52-10-H
Ausstattung						
Prinect						
Onpress Center	•	•	◦	–	–	–
Prinect Press Center	–	–	•	•	•	•
Prinect Image Control	–	◦	◦	◦	◦	◦
Prinect Axis Control	–	–	◦	◦	◦	◦
Anleger						
Optimierte Bogenführung	◦	◦	◦	•	•	•
Non-Stop-Einrichtung	◦	◦	◦	◦	◦	◦
Druckwerk						
18-Walzen-Farbwerk	•	•	•	•	•	•
Farbwerk Anicolor	–	–	◦	◦	◦	◦
Kurzfarbflussschaltung	•	•	•	•	•	•
EasyPlate	•	•	•	–	–	–
AutoPlate	◦	◦	◦	•	•	•
Programmgesteuerte Gummituch- und Druckzylinder-Wascheinrichtung	•	•	•	•	•	•
Programmgesteuerte Farbwalzen-Wascheinrichtung	•	•	•	•	•	•
Farbwerktemperierung CombiStar Compact	◦	◦	◦	◦	◦	◦
Vollautomatische Wendeeinrichtung	–	◦	◦	◦	◦	◦
0,6 mm Bedruckstoffstärke	◦	◦	◦	◦	◦	◦
Lackierwerk						
Zwei-Walzen-System	–	–	–	◦	◦	–
Kammerrakelsystem	–	–	–	◦	◦	–
Trockner						
DryStar Ink	–	–	–	◦	◦	◦
DryStar Combination	–	–	–	• ¹	• ¹	–
Ausleger						
Non-Stop-Einrichtung	◦	◦	◦	◦	◦	◦
Bänderbogenbremse	–	–	–	◦	•	•
Zusätzliche Ausstattungsvarianten						
Perforieren, Nummerieren, Eindrucken	◦	◦	◦	–	–	–
Inline Die Cutting-Werk	–	–	–	◦	◦	–
UV-Vorbereitung	◦	◦	◦	◦	◦	–

Die Kombination der einzelnen Merkmale kann länderspezifisch abweichen.
Diese Liste stellt nur eine Auswahl verfügbarer Ausstattungsmerkmale dar.
• Standard ◦ Option – nicht verfügbar
¹ nur in Verbindung mit Lackierwerk

Eine Lösung aus einer Hand. Mit Speedmaster SM 52 schöpfen Sie alle Möglichkeiten aus.

Umfassendes Serviceangebot für maximale Produktivität. Mit der Einbindung in ein perfekt abgestimmtes System von Prozessen und Produktionsmitteln kann die Speedmaster SM 52 ihr ganzes Potenzial entfalten. Heidelberg bietet Ihnen deshalb rund um die Maschine ein komplettes Lösungsprogramm, das Sie individuell auf Ihre Bedürfnisse hin zusammenstellen können.

Die hochwertigen Dienstleistungen des Heidelberg Systemservice. Umfassende Wartungsprogramme vermeiden unnötige Ausfallzeiten, Beratungs- und Color-Management-Dienstleistungen erhöhen Produktivität und Qualität der Prozesskette. Die Kombination dieser oder anderer für Sie sinnvollen Leistungen in Serviceverträgen sorgt für Planungssicherheit in der Kalkulation – am besten gleich ab dem ersten Tag, wie z. B. mit dem Paket Systemservice36plus. Die Verwendung von Original Heidelberg Serviceteilen stellt sicher, dass Ihre Heidelberg eine Heidelberg bleibt. Garantierte Qualität, eine einmalige Logistik und konkurrenzfähige Preise sorgen für einen störungsfreien Betrieb und dienen dem Werterhalt Ihrer Maschine. Und nicht zuletzt natürlich unsere Remote Services, die Stillstandzeiten und Kosten reduzieren – ob durch die schnelle Anwenderhilfe, Ferndiagnose oder -inspektion. Lassen Sie sich von Ihrem Heidelberg Ansprechpartner die lokal verfügbaren Dienstleistungen erklären.

Wir bieten Ihnen gezielte Schulungen. In den Anwendungstrainings der Print Media Academy zeigen wir Ihnen, wie Sie das Optimum aus Ihrer Maschine herausholen.

Speedmaster SM 52 mit erweitertem Spektrum. Neue Möglichkeiten im Format 35 × 50.

Breite Palette von Verbrauchsmaterialien für beste Ergebnisse. Aus der großen Auswahl sorgfältig auf den Bedarf Ihrer Speedmaster SM 52 abgestimmter Saphira® Verbrauchsmaterialien wählen Sie aus, was Sie für Ihre Produktion benötigen. Sämtliche Materialien wurden eingehend getestet und sorgfältig ausgewählt, um die maximale Leistung Ihrer Maschine und die beste Qualität des Endprodukts zu ermöglichen. Zudem halten sie die aktuellen Industriestandards für Umweltverträglichkeit ein, die generell bei der Entwicklung unserer Produkte und Lösungen eine wichtige Rolle spielen.

Nahtlose Workflow-Einbindung für beschleunigte Druckprozesse. Als Lösungsanbieter für die Druckindustrie bietet Ihnen Heidelberg durch die Workflow-Einbindung der Speedmaster SM 52 vielfältige Möglichkeiten, das Leistungspotenzial der Maschine voll auszureizen. Durch die Einbindung in den Prinect Workflow können Voreinstellendaten aus Vorstufe und Administration übernommen und in Echtzeit Rückmeldungen in die Managementsysteme Ihres Druckereiunternehmens getätigt werden.

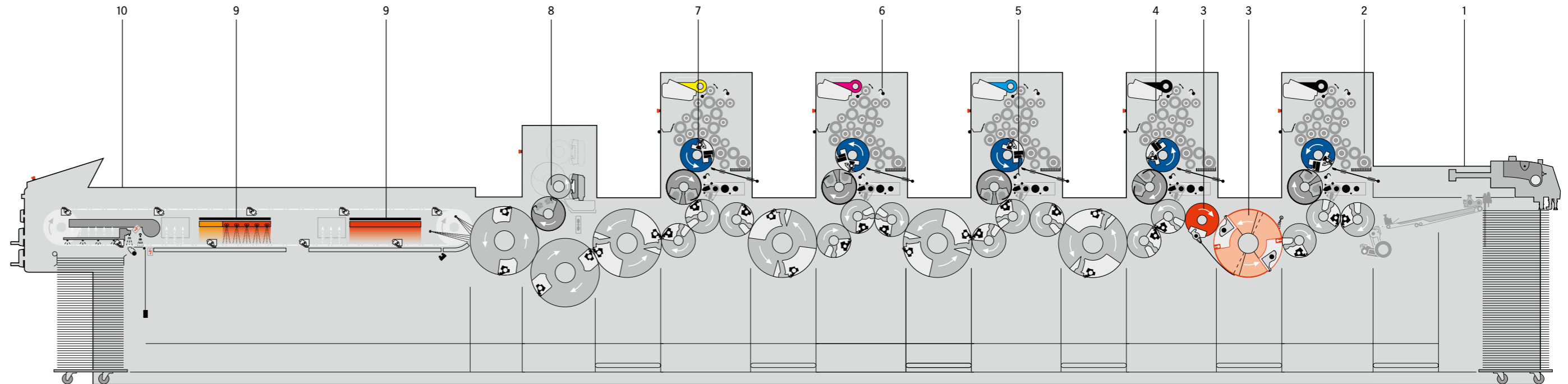
- 4 Speedmaster SM 52
- 6 Highlights
- 8 Maschinensteuerung
- 10 Anleger
- 12 Druckwerk
- 14 Bogenlauf und Wendeeinrichtung
- 16 Lackierwerk
- 18 Ausleger
- 20 Prinect
- 22 Star System
- 24 Technische Daten
- 25 Maschinenquerschnitt
- 27 Ausstattung
- 28 Heidelberg Lösungen

Speedmaster SM 52 – das individuelle Konzept für Ihre Anforderungen.
 Von der Grundausstattung bis zur High-End-Konfiguration.



Auf Ihren Erfolg ausgerichtet – die Speedmaster SM 52.

Maschinenquerschnitt Speedmaster SM 52



Bei der dargestellten Maschine handelt es sich um eine Beispielkonfiguration. Einige der genannten Ausstattungsmerkmale sind optional verfügbar.

- | | | | |
|--|---|--|---|
| <p>1 Der Saugbandanleger sorgt für kurze Rüstzeiten bei Format- und Materialwechsel. Der Saugkopf ermöglicht eine exakte Trennung der Bogen.</p> <p>2 Das geschwindigkeitskompensierte Feuchtwerk Alcolor erlaubt eine optimale Fortdruckstabilität. Die Vario-Funktion verhindert die Butzenbildung während des Fortdrucks.</p> <p>3 Die vollautomatische Wendeeinrichtung sichert einen schnellen und präzisen Wendevorgang und einen registerhaltigen Bogentransport.</p> | <p>4 Durch die Kurzfarbflussschaltung wird eine schnellere Farbwerkreaktion bei Aufträgen mit geringer Farbabnahme erzielt.</p> <p>5 Kombinierte Gummituch- und Druckzylinder-Wascheinrichtungen ermöglichen ein gleichzeitiges, programmgesteuertes Waschen aller Druckwerke.</p> <p>6 Die Farbwalzen-Wascheinrichtung reduziert die Rüstzeiten. Waschprogramme sind über die Maschinenbedienung individuell programmierbar.</p> | <p>7 Registergenauer, werkzeugloser Plattenwechsel mit AutoPlate verkürzt die Rüstzeit.</p> <p>8 Das Lackierwerk mit Zwei-Walzen- oder Kammerrakel-system erlaubt hochwertige Veredelungen und erzielt glänzende Lackierergergebnisse.</p> | <p>9 DryStar Combination mit Infrarot- und Heißluftmodulen ist optimal auf den Bogenlauf abgestimmt und ermöglicht exzellente Trocknungsergebnisse.</p> <p>10 Der Hochausleger mit Venturidüsen sorgt für eine sichere Bogenführung. Müheloser und schneller Formatwechsel durch werkzeuglose Umstellung.</p> |
|--|---|--|---|



Großer Erfolg mit kleinen Auflagen. Gerade im Bereich kleinformatiger Druckprodukte und Geschäftsdrucksachen werden die Auflagen seit Jahren immer niedriger. Gleichzeitig steigen die Ansprüche Ihrer Kunden in Bezug auf kurze Lieferzeiten und niedrige Preise. Abstriche machen will natürlich niemand – ganz im Gegenteil: Mehr Farben, aufwendige Veredelung und Spezialeffekte werden immer häufiger verlangt. Die Speedmaster® SM 52 bietet Ihnen die wirtschaftliche Lösung, die Sie führend in Bezug auf Kosten und Preise macht und es Ihnen ermöglicht, flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren.

Das ganze Spektrum der Möglichkeiten für den Akzidenzdruck. Die Speedmaster SM 52 überzeugt durch ein Maschinenkonzept, das bei einer Grundausstattung beginnt und bis zur umfassend automatisierten High-End-Maschine im Format 35 × 50 cm reicht. Speziell ausgerichtet auf Ihre Bedürfnisse können Sie nun aus einem erweiterten Maschinenspektrum auswählen – von der Einfarben mit Normalstapelausleger bis hin zur Zehnfarben mit Hochausleger und Wendung.

Das modulare Prinzip. Die Speedmaster SM 52 ist optimal auf Ihre Anforderungen und Investitionswünsche zugeschnitten. Aufbauend auf der Grundausstattung können Sie die Speedmaster SM 52 individuell zusammenstellen. Mit einzelnen Zubehörbausteinen erweitern Sie Ihre Möglichkeiten bis zur Vollausstattung – und darüber hinaus: Mit Modulen wie Inline Die Cutting bedienen Sie lukrative Märkte.

Kostenvorteile für Sie und Ihre Kunden. Immer mehr Druckaufträge wandern aus Kostengründen in den Digitaldruck ab. Mit der Speedmaster SM 52 sichern Sie sich diese Aufträge. Geringere Rüst- und Einrichtzeiten, weniger Makulatur und Verbrauchsmittel reduzieren Ihre Kosten. Sie können preisgünstiger anbieten und steigern gleichzeitig Ihre Margen. Durch standardisierte Prozesse und innovative Technologien, wie das zonenlose Kurzfarbwerk Anicolor®, reduzieren Sie zusätzlich Ihren Zeitaufwand und erhöhen Ihre Produktivität.

Schönheit mit inneren Werten. Das ergonomische Design der Speedmaster SM 52 ist Zeichen einer modernen Maschinengeneration, die erfolgreiche Technologie innovativ weiterentwickelt. Dabei folgt das Design den Anforderungen an optimale Bedienerfreundlichkeit und Ergonomie – die Speedmaster SM 52 zeigt Form und Funktion auf höchstem Niveau.

Auf Ihren Erfolg zugeschnitten.
Mit Speedmaster SM 52 erhalten Sie die
passende Lösung.



Die Speedmaster SM 52 – individuell auf Ihre Anforderungen
zugeschnitten.

Individuelle Konfiguration – weil jede Druckerei andere Voraussetzungen hat. Die Speedmaster SM 52 können Sie optimal an Ihre Bedürfnisse anpassen. Dabei stehen stets die Erfolgsfaktoren Wirtschaftlichkeit und Qualität im Vordergrund – ganz gleich, ob Sie die Basisversion oder die High-End-Konfiguration wählen. Mit der Speedmaster SM 52 drucken Sie immer beste Qualität bei einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis.

Bereits mit der Basisversion der Speedmaster SM 52 profitieren Sie von den vielen Vorteilen. Mit zahlreichen Ausstattungsmöglichkeiten, einer umfangreichen Automatisierung und einer konsequenten Integration in den gesamten Workflow sparen Sie Zeit und Kosten beim Rüsten und Einrichten.

Technologie, die Ihren Erfolg fördert. Das umfassende Ausstattungsportfolio der Speedmaster SM 52 lässt kaum einen Wunsch offen. Gesteuert über die modernste Maschinensteuerung im Offsetdruck, das Prinect Press Center®, haben Sie die Maschine voll im Griff. Mit AutoPlate und automatischen Wascheinrichtungen verkürzen Sie Ihre Rüstzeiten. Eine stabile Farbwerktemperierung und ein optimaler, schonender Bogenlauf mit der Jacket-Technologie bieten Ihnen beste und konstante Qualität über die gesamte Auflage. Die vollautomatisch umstellbare Wendeeinrichtung sorgt für eine präzise und schonende Wendung des Bogens und eine erhöhte Produktivität Ihrer Maschine. Das Farbwerk Anicolor reduziert Ihre Einrichtezeit und Makulatur. Zahlreiche automatische Kontrollfunktionen sichern Ihren Produktionsprozess – und all dies bei einer Höchstgeschwindigkeit von bis zu 15 000 Bogen pro Stunde.

Für höchste Ansprüche ausgelegt. Für hochwertige Veredelungen und spezielle Anwendungen bietet Ihnen die Speedmaster SM 52 die geeigneten Maschinenkomponenten. Wählen Sie aus dem Spektrum an verschiedenen Lackiersystemen, einer UV-Vorbereitung, der Bedruckstoffstärkenerweiterung auf 0,6 mm oder dem Stanzwerk Inline Die Cutting aus – und erweitern Sie Ihre Möglichkeiten.

Der Hochleistungs-Leitstand.
Erleben Sie effiziente Leistungssteigerung
und maximalen Bedienkomfort in einer neuen
Dimension.



Prinect Press Center: die perfekte Bedien- und Steuerzentrale für die Speedmaster SM 52.

Mehr als nur ein Leitstand. Am Prinect Press Center lässt sich Ihre Speedmaster SM 52 perfekt steuern. Alle Arbeiten, von der Auftragsvorbereitung über die Maschineneinrichtung bis zur Beurteilung des Druckbogens, führen Sie schneller, präziser und sicherer aus als je zuvor. Seine bis ins Detail durchdachte Ergonomie überzeugt beim Design ebenso wie bei der innovativen Bedienung. Modernste Technologie, zeitsparende Automatismen und ein perfektes Datenmanagement schaffen die Voraussetzungen für eine dauerhaft effiziente Produktion und bieten die Investitionssicherheit, die Druckbetriebe heute und in Zukunft brauchen.

Perfekt bedient und ferngesteuert. Basierend auf Sheetfed Control, der patentierten, dezentralen Steuerungsplattform von Heidelberg®, vereinen sich im Prinect Press Center die Maschinenbedienung sowie die Farb- und Registerfernsteuerung zu einem zentralen Bedienpult. Mit Sheetfed Control profitieren Sie von maximaler Verfügbarkeit, umfassenden Diagnosemöglichkeiten und dem hohen Grad der Automatisierung.

Bestens ausgerüstet. Die Farbprüfleuchte sorgt für eine optimale Ausleuchtung des Bedienpultes mit Normlicht. Ein großzügig bemessener Bogenablagebereich schafft die Voraussetzungen für eine perfekte Ergebniskontrolle.

Sicher und schnell mit Intellistart. Das Prinect Press Center besticht durch die Einfachheit in der Darstellung der vorzunehmenden Arbeitsschritte und durch seine Menüs, die den Bediener durch die Prozesse führen. Einfach verständliche Listen, übersichtliche Statusmeldungen und die sofortige Meldung bei Eingabefehlern geben Ihnen die Sicherheit, die Sie für

eine zügige und zuverlässige Produktion brauchen. Mit der innovativen, prozessorientierten Bedienung Intellistart lässt sich die Produktivität Ihrer Speedmaster deutlich steigern. Während der aktuelle Auftrag läuft, können Sie bereits den Folgeauftrag vorbereiten. Durch die intelligente Nutzung aller relevanten Informationen des aktuellen Auftrags sowie des Folgeauftrags können die erforderlichen Bedienschritte zur Einrichtung der Maschine für den Folgeauftrag um 70 Prozent gesenkt werden. Bei jedem Auftragswechsel sparen Sie mindestens eine Minute des bis dato üblichen Zeitaufwandes ein. Abhängig von der Anzahl der Aufträge und dem Umfang der erforderlichen Tätigkeiten können Sie zusätzliche Produktionskapazitäten von bis zu acht Prozent pro Jahr erzielen.

Leitstand und Farbmesssystem bilden eine Einheit. Für die perfekte Integration in den Workflow steht das Zusammenwirken des Leitstandes mit den Farbmess- und -regelsystemen Prinect® Axis Control® und Prinect Image Control. Diese bilden mit dem Prinect Press Center jeweils eine optimal aufeinander abgestimmte Einheit. Die Einstelldaten werden direkt übernommen. Die gelieferten Messergebnisse können Sie sofort nutzen, um schnell in Farbe und Register zu kommen und eventuellen Abweichungen von Referenzwerten entgegenzuwirken.

Onpress Center – funktionale Bedienung am Ausleger. Speedmaster SM 52 Maschinen mit Messerfarbkasten werden über das Onpress Center bedient. Es ist platzsparend am Ausleger angebracht und zeigt alle Druckfunktionen und Störungsmeldungen an. Die grafische Bedienoberfläche des Touchscreens ist an das Prinect Press Center angelehnt, sodass Bediener problemlos zwischen den Maschinen wechseln können.

Die Auswirkungen auf Ihren Druckprozess:

- **Rüstzeiten:** Sie haben 70 Prozent weniger Bedienschritte und dadurch einen Zeitgewinn von einer Minute und mehr je Auftragswechsel durch das Prinect Press Center.
- **Produktivität:** Sie erhöhen Ihre Produktionskapazitäten durch das Prinect Press Center um bis zu acht Prozent pro Jahr, je nach Anzahl der Aufträge und dem Umfang der erforderlichen Tätigkeiten.
- **Qualität:** Durch die optimal aufeinander abgestimmte Einheit von Leitstand und Farbmesssystem erzielen Sie eine einzigartige Qualitätssicherung.
- **Integration:** Vollständig in den Prinect Workflow integriert, profitieren Sie am Leitstand vom perfekten Datenmanagement.

Der Beginn einer perfekten Produktion.
Der Anleger der Speedmaster SM 52 schafft optimale Voraussetzungen.



Der ergonomische Saugkopf sichert eine exakte Trennung der Bogen.

Für Bestleistung angelegt. Der Anleger der Speedmaster SM 52 leistet den ersten Schritt für eine erfolgreiche Produktion. Seine Ausstattung richtet sich genau nach Ihren Anforderungen. Egal ob Vordermarkenschutz mit Trennschuhen oder Trennrollen, ob Ultraschall- oder induktive Doppelbogenkontrolle – der Anleger ist rundum auf schonenden und sicheren Bogenlauf, präzisen Passer und einfachste Bedienbarkeit ausgelegt.

Technologie, die überzeugt. Der Saugkopf kann bei Höchstgeschwindigkeiten sicher und problemlos alle Materialstärken bis zu 0,6 mm trennen und zuführen. Seitliche Lockerungsbläser sorgen für verbesserte Bogenvereinzelung und einen präzisen Papierlauf. So können Sie auch komplizierte Materialien, wie extrem dünne Papiere, elektrostatisch aufgeladene Materialien oder starken Karton, problemlos zuführen.

Der Transport vom Stapel zum ersten Druckwerk.

Das zentrale Saugband sorgt für einen sicheren und markierungsfreien Bogentransport zu den Vorder- und Seitenmarken. Die Venturidüsen im Bereich der Vordermarken unterstützen eine optimale Planlage und eine exakte Ausrichtung des Bogens.

Präzision auch bei kleineren Formaten. Der Saugbandanleger der Speedmaster SM 52 verarbeitet auch kleinere Formate. Die Schuppenlänge von 100 mm erlaubt den unterschuppten Betrieb bis zum Minimalformat 105 × 145 mm. Durch einfaches Umschalten können Sie den Anleger, speziell für das Bedrucken von Versandtaschen und Briefumschlägen, auf Einzelbogenbetrieb umstellen.

Kontrolle vermeidet Fehler und Stopper. Damit Ihre Produktion auch bei hohen Geschwindigkeiten reibungslos läuft, besitzt der Anleger ein perfektes Kontrollsystem: Die Doppelbogenkontrolle erkennt übereinanderliegende Bogen. Die Bogenankunftskontrolle registriert rechtzeitig Schräg-, Fehl- oder Spätbogen. Abweichungen vom optimalen Bogenlauf werden dem Bediener signalisiert und können sofort korrigiert werden.

Der gesamte Anleger erreicht durch weitgehende Automatisierung und beste Ergonomie besonders kurze Rüstzeiten bei Job- und Formatwechsel.



Der Anleger mit zentralem Saugband sorgt für einen markierungsfreien Bogentransport.

Die Technik des Anlegers auf einen Blick:

- Ergonomisch gestalteter Saugkopf mit kombiniertem Hub- und Schleppsauger für weniger Einstell- aufwand und einfache Bedienung
- Zentrales Saugband für kurze Rüstzeiten bei Formatwechsel
- Einfache Formateinstellung mit Positionierung der Ziehmarke
- Venturitechnologie für entspannte Bogenübergabe

Die Auswirkungen auf Ihren Druckprozess:

- **Rüstzeiten:** Die werkzeuglose Einstellung des Anlegers ermöglicht einen einfachen und zeitsparenden Auftragswechsel.
- **Produktivität:** Die umfassende Bogenüberwachung gibt Ihnen große Funktionssicherheit auch bei hohen Produktionsgeschwindigkeiten. Durch den sicheren Bogenlauf verringern Sie Ihre Makulatur.
- **Qualität:** Der Saugbandanleger sorgt für einen markierungsfreien Bogentransport und einen präzisen Anlagepasser.
- **Ergonomie:** Der Anleger ist übersichtlich und gut zugänglich. Sie profitieren von hohem Bedienkomfort.
- **Spezialisierung:** Die Verarbeitung von Briefhüllen ist im Einzelbogenbetrieb ohne Zusatzeinrichtung möglich.

Präzision in Farbe.

Das Druckwerk der Speedmaster SM 52 sorgt für höchste Qualität.

Das Druckwerk – durchdacht bis ins Detail. Beste Druckqualität braucht absolute Präzision. Genau dafür sind die Druckwerke der Speedmaster SM 52 ausgelegt. Die stabilen Seitenwände und die schräg verzahnten Zahnräder sorgen für maximale Laufruhe.

Qualität in Farbe. Die hohe Speicherkapazität des 18-Walzen-Farbwerks bietet Ihnen auch bei anspruchsvollen Druckformen eine gleichmäßige Einfärbung der Druckplatte. Je nach Ausstattungsvariante besitzt das Farbwerk entweder einen laser-geschlitzten Messerfarbkasten oder einen über das Prinect Press Center fernverstellbaren Heidelberg Farbkasten. Bei Druckformen mit besonders geringer Farbabnahme ermöglicht die Kurzfarbflussschaltung eine schnellere und konstante Färbung über die gesamte Auflage.

Anicolor, die effiziente Lösung – vor allem für kleine Auflagen. Die Speedmaster SM 52 ist auch mit dem zonenlosen Kurzfarbwerk Anicolor lieferbar. Es bietet Ihnen optimale Offsetqualität bei deutlich verkürzten Einrichtezeiten und minimalem Makulaturaufwand. Ein schnelles Einfärben der Platte, eine hervorragende Konstanz im Fortdruck sowie eine einfache Handhabung zeichnen das schablonierarme Farbwerk Anicolor aus. Damit ist das Farbwerk Anicolor die perfekte Lösung für standardisiertes Drucken.

Ein Feuchtwerk für alle Geschwindigkeiten. Mit dem geschwindigkeitskompensierten Feuchtwerk Alcolor® erreichen sie eine hohe Farbbrillanz und eine schnelle Trocknung. Die Vario-Funktion entfernt während des Fortdrucks Schmutzpartikel von der Druckplatte und vermeidet so Makulatur.

Zeit sparen beim Plattenwechsel. Das programm-gesteuerte Plattenspannsystem EasyPlate® erlaubt Ihnen einen schnellen und präzisen Plattenwechsel – mit wenigen Handgriffen. Mit AutoPlate ausgestattete Maschinen erzielen demgegenüber eine weitere Reduzierung der Rüstzeiten durch noch einfachere, werkzeuglose Bedienung.

Automatisch sauber und sparsam. Zeit sparen Sie auch mit den programmierbaren Wascheinrichtungen der Speedmaster SM 52. Die kombinierte Gummie-tuch- und Druckzylinder-Wascheinrichtung sowie die Farbwalzen-Wascheinrichtung arbeiten schnell und gründlich. Außerdem sind die Waschvorgänge durch den geringen Waschmittel- und Wasserverbrauch äußerst sparsam und umweltfreundlich.

Immer die richtige Temperatur. Eine konstante Temperatur im Farbwerk stabilisiert die Druckqualität. Mit der Farbwerktemperierung CombiStar® Compact profitieren Sie von konstanten Druckbedingungen.



Das 18-Walzen-Farbwerk der Speedmaster SM 52.



Das Kurzfarbwerk Anicolor der Speedmaster SM 52.

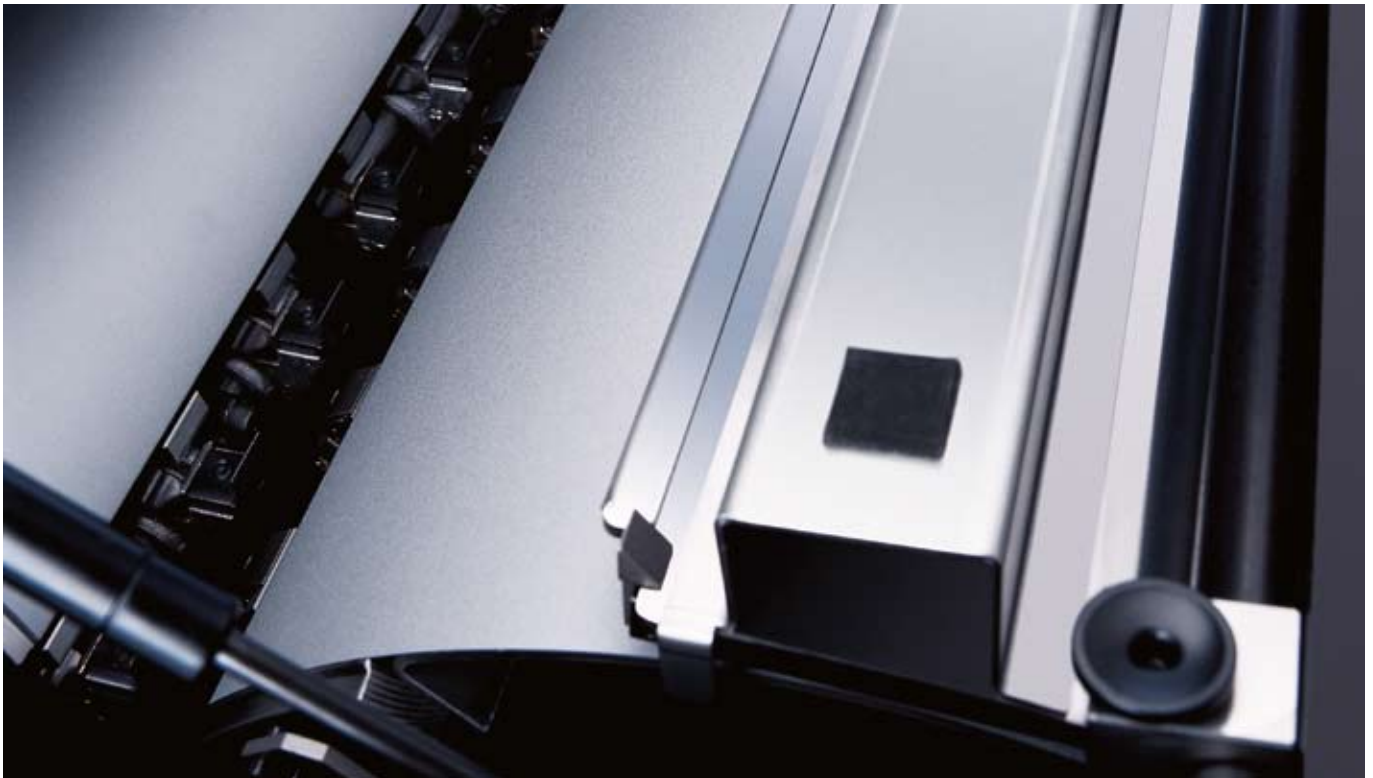
Die Technik des Druckwerks auf einen Blick:

- EasyPlate oder AutoPlate für schnelle und einfache Plattenwechsel
- Automatische Wascheinrichtungen für sparsame Waschvorgänge
- 18-Walzen-Farbwerk oder Farbwerktechnologie Anicolor – optimale Lösungen für unterschiedliche Anwendungen
- Feuchtwerk Alcolor mit Vario-Funktion zur Verhinderung von Butzenbildung
- Kurzfarbflussschaltung – optimal bei minimaler Farbgebung
- Farbwerktemperierung für konstante Farbführung

Die Auswirkungen auf Ihren Druckprozess:

- **Rüstzeiten:** Mit AutoPlate erzielen Sie bis zu 30 Prozent Zeitersparnis gegenüber EasyPlate, da der Plattenwechsel in etwa einer Minute pro Druckwerk erfolgt. Das Farbwerk Anicolor reduziert Ihre Rüstzeiten durch den Wegfall der Farbzoneneinstellung. Sie erzielen bis zu 40 Prozent Zeitgewinn gegenüber herkömmlichen Farbwerken. Durch automatische Wascheinrichtungen entfällt das manuelle Waschen.
- **Produktivität:** Die Farbwerktemperierung CombiStar Compact sorgt für schnellere Einsatzbereitschaft der Maschine, stabile Druckqualität und weniger Makulatur.
- **Qualität:** Das perfekte Zusammenspiel von Farb- und Feuchtwerk sorgt für hohe Druckqualität.
- **Ergonomie:** Maßgeschneiderte Automatisierung macht die Bedienung besonders einfach.
- **Integration:** Über das zentrale Prinect Press Center steuern Sie viele Druckwerkfunktionen.
- **Umwelt:** Sie können auch Waschmittel auf pflanzlicher Basis einsetzen. Außerdem reduzieren Sie Waschmittel- und Waschtuchverbrauch auf ein Minimum.
- **Spezialisierung:** Anicolor ist vor allem für kleine bis mittlere Auflagenhöhen ideal geeignet.

Qualität auf beiden Seiten.
Der schonende Bogenlauf und die
Wendeeinrichtung sorgen für kompromisslose
Qualität.



Bogenleitbleche und geschlossene Umföhrzylinder sorgen für einen komfortablen Bogenlauf.

Markierungsfrei durch die Maschine. Auch in Bezug auf den Bogenlauf kann die Speedmaster SM 52 auf Ihre individuellen Anforderungen angepasst werden. Bei Maschinen mit Normalstapelausleger können Sie Einstellaufwände durch Wahl einer Option reduzieren. Bogenleitbügel auf den Umföhrzylindern werden hierbei beispielsweise durch Bogenleitbleche ersetzt. Dadurch sparen Sie kostbare Zeit beim Einrichten.

Mehr Möglichkeiten durch Bedruckstoffstärken-erweiterung. Bei der Speedmaster SM 52 können Sie Ihr Bedruckstoffstärkenspektrum bis auf 0,6 mm ausdehnen. Dadurch erhöhen Sie Ihre Flexibilität und erweitern Ihr Anwendungsspektrum.

Die Wende zur Vielseitigkeit. Mit der vollautomatischen Wendeeinrichtung machen Sie Ihre Speedmaster SM 52 noch flexibler. Gleichzeitig erhöhen Sie die Leistungsfähigkeit und Profitabilität Ihrer Druckerei. Auflagen, welche Sie zuvor in zwei Durchgängen drucken mussten, produzieren Sie nun rationeller und kostengünstiger im Schön- und Widerdruck.

Die Wendeeinrichtung verarbeitet ein breites Spektrum an Bedruckstoffen. Die vollautomatisch umstellbare Wendeeinrichtung ermöglicht einen schonenden Bogenlauf bei präzisiertem Register. Es wird ein sehr breites Bedruckstoffspektrum abgedeckt. Außerdem ist ein minimales Bogenformat von 140 × 145 mm im Schön- und Widerdruck möglich.

TransferJacket und PerfectJacket – weil es auf die Oberfläche ankommt. Die Zylinderummantelung TransferJacket zeichnet sich durch eine spezielle Oberflächenstruktur und farbabweisende Eigenschaften aus. Das sichert einen schmier- und kratzfreien Bogentransport. Zudem reduzieren Sie gleichzeitig Ihren täglichen Reinigungsaufwand. Gepaart mit der PerfectJacket-Technologie nach der Wendung erhalten Sie auf beiden Seiten des Bogens beste Druckqualität.

Kontrollierte Qualität in der Wendung. Ein optischer Fehlbogensensor überprüft sicher und zuverlässig den einwandfreien Bogenlauf bei allen Materialien und Druckgeschwindigkeiten. Kurz- oder Fehlbogen werden sofort erkannt.



Die vollautomatische Wendeeinrichtung reduziert die Durchlaufzeiten Ihrer Aufträge.

Die Technik des Bogenlaufs und der Wendeeinrichtung auf einen Blick:

- Vollautomatische Wendeeinrichtung für höchste Produktivität in einem Durchgang
- Geschlossene Übergabezylinder mit Bogenleitblechen für einen komfortablen Bogenlauf
- Mehr Flexibilität mit Bedruckstoffstärkerweiterung bis 0,6 mm
- TransferJacket und PerfectJacket für beste Druckqualität und einfache Reinigung

Die Auswirkungen auf Ihren Druckprozess:

• **Rüstzeiten:** Die vollautomatische Wendeeinrichtung verkürzt Ihre Rüstzeiten. Bogenleitbleche erfordern bei Formatwechsel keinen Einstellaufwand mehr. • **Verfügbarkeit:** PerfectJacket und TransferJacket erhöhen durch geringen Reinigungsaufwand die Maschinenverfügbarkeit. • **Produktivität:** Die Möglichkeit, im Wendebetrieb beidseitig in einem Durchgang drucken zu können, verschafft Ihnen Produktionssicherheit und eine hohe Produktivität. • **Integration:** Alle wichtigen Maschinenfunktionen, wie die Umstellung der Wendeeinrichtung, werden über das Prinect Press Center zentral gesteuert. • **Umwelt:** Der reduzierte Reinigungsaufwand durch TransferJacket und PerfectJacket verringert Ihren Reinigungsmittelverbrauch.

Die vielen Möglichkeiten der Veredelung.
Wie Lackiersysteme und Inline-
Weiterverarbeitung Ihre Produkte aufwerten.



Das Kammrakovelsystem sorgt für beste Lackierergebnisse.

Die Lackiersysteme sind für jeden Lackwunsch gerüstet. Die Speedmaster SM 52 bietet zwei unterschiedliche Lackiersysteme: die Lackiereinheit mit Zwei-Walzen-System oder ein Kammerrakelsystem. Beide sind hochfahrbar und dadurch leicht zu reinigen.

Glänzende Flächen und Spots mit dem Zwei-Walzen-System. Diese Lackiereinheit ist besonders für flächige und partielle Lackierungen bei individuell einstellbarer Lackschichtdicke geeignet. Da Sie keine Walzen wechseln müssen, gehen Auftragswechsel besonders schnell. Überhaupt ist durch die Fernsteuerung aller Register am Prinect Press Center die Einrichtezeit extrem kurz – ein Vorteil besonders bei kleinen Auflagen.

Meisterhafte Effekte mit dem Kammerrakelsystem. Das Kammerrakelsystem entfaltet seine Stärken bei Deckweiß, Metalliclacken, feinen Spotlackierungen und Speziallacken. Leicht austauschbare Rasterwalzen mit unterschiedlichen Schöpfvolumina sorgen für einen gleichmäßigen und reproduzierbaren Lackauftrag.

Glänzen mit UV. Ausgezeichnete Hochglanzeffekte, kratz- und scheuerfeste Oberflächen und schnelle Härtung für eine umgehende Weiterverarbeitung – das sind die Stärken der Veredelung mit UV-Farben und -Lacken. Für den Druck mit UV-Farben und -Lacken bieten wir Ihnen die Speedmaster SM 52 mit UV-Vorbereitung an.

Sofort verarbeitet: Inline Die Cutting. Für Aufträge, die gerillt, gestanzt, perforiert oder angestanzt werden, ist das Inline Die Cutting-Werk genau das Richtige. Dieses zeichnet sich durch besonders kurze Einrichte- und Produktionszeiten aus. Selbst aufwendig zu verarbeitende Produkte können Sie damit schnell und kostengünstig produzieren und die stetig steigenden Kundenanforderungen noch flexibler erfüllen.

Bei der Inline-Weiterverarbeitung können Sie Rill- und Stanzarbeiten je nach Bedruckstoff mit maximaler Druckgeschwindigkeit ausführen. Kurze Einrichtezeiten von bis zu fünf Minuten bei Stanzanwendungen sowie die direkte Weiterverarbeitung ohne Trocknungszeiten zwischen Drucken und Stanzen machen Ihre Lieferzeiten jetzt noch kürzer.

Die Technik des Lackierwerks auf einen Blick:

- Zwei-Walzen-System für flächige und partielle Lackierung
- Kammerrakelsystem für Spezialanwendungen
- Wirtschaftliche Weiterverarbeitung mit Inline Die Cutting
- Einsatz von UV- und Lackveredelung für hohen Glanz und Scheuerfestigkeit

Die Auswirkungen auf Ihren Druckprozess:

• **Rüstzeiten:** Sie stellen Umfang-, Seiten- und Diagonalregister des Lackierwerks einfach und schnell über das Prinect Press Center ein. Durch die exzellente Zugänglichkeit im Zylinderbereich werden Rüstzeiten erheblich verkürzt. Das Inline Die Cutting-Werk ermöglicht große Zeiteinsparungen durch Inline-Weiterverarbeitung. Somit entfallen das Offline-Stanzen und damit auch erneute Rüst- und Produktionszeiten. • **Produktivität:** Mit dem Inline Die Cutting-Werk rillen und stanzen Sie bei Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 15 000 Bogen pro Stunde direkt in der Maschine. • **Spezialisierung:** Mit Inline Die Cutting vergrößern Sie Ihr Auftragspektrum. Das Kammerrakel-Lackierwerk erlaubt besondere Anwendungen mit Deckweiß, Perlglanz und pigmentierten Lacken. Die UV-Ausstattung ermöglicht Ihnen das Verarbeiten von nicht saugenden Materialien wie Kunststofffolien oder metallisiertem Papier.

Sicher auf den Stapel.

Die Ausleger der Speedmaster SM 52 sind auf Ihre Anforderungen zugeschnitten.



Der Hochausleger reduziert Stapelwechsel bei hohen Auflagen.

Platzsparend und präzise. Der Normalstapelausleger ist insbesondere für ein Auftragspektrum mit überwiegend kleinen und mittleren Auflagen zugeschnitten. Für ein kantengenaues Ablegen auf den Stapel sorgen Bogengeradstoßer, Bogenbremsen und Bogenentroller. Die verfügbaren Pudergeräte verhindern das Ablegen der frischen Farbe. Für spezielle Anwendungen erhalten Sie den Normalstapelausleger mit Nummerier- und Eindruck- oder Perforiereinrichtung.

Der Hochausleger für größere Auflagen. Der Hochausleger besitzt eine Stapelhöhe von brutto 695 mm. In ihn kann der IR-Trockner DryStar® Ink integriert werden. Die Trocknersteuerung erfolgt zentral über das Bedienpult am Ausleger. Die Trocknerleistung kann automatisch an die Druckgeschwindigkeit angepasst werden. Besonders wenn Sie schnell in die Weiterverarbeitung wollen oder der Bogen ein weiteres Mal durch die Maschine soll, profitieren Sie von den guten Trockeneigenschaften.

Optimal dimensioniert – der verlängerte Hochausleger mit DryStar Combination. Die Trockenstrecke des verlängerten Hochauslegers ist vor allem für die Verwendung mit dem Lackierwerk optimal dimensioniert. Der integrierte Trockner DryStar Combination besteht aus zwei Trocknermodulen, einem IR- und einem IR/Heißluftmodul. Am Beginn des ersten Bogenleitbleches und unter dem zweiten Trocknermodul sorgen Venturiblasdüsen für einen optimalen, abschmierfreien Bogenlauf beim Schön- und Widerdruck oder Umschlagen. Der verlängerte Hochausleger mit DryStar Combination bietet Ihnen optimale Trocknerleistungen gerade für hochwertige Lackanwendungen, einen schonenden Papierlauf und eine präzise Bogenablage.



Der kompakte Normalstapelausleger zeichnet sich durch geringen Platzbedarf aus.

Non-Stop-Produktivität. Noch produktiver sind beide Hochauslegervarianten im Non-Stop-Betrieb. Durch die Non-Stop-Einrichtung ist ein Stapelwechsel während des Maschinenlaufs möglich.

Die Technik der Ausleger auf einen Blick:

- Normalstapelausleger – die kompakte, platzsparende Auslegervariante
- Weniger Stapelwechsel bei hohen Auflagen mit dem Hochausleger
- Hochausleger mit der Möglichkeit, Trockner zu integrieren
- Optimal dimensionierte Trockenstrecke mit dem verlängerten Hochausleger für Lackanwendungen

Die Auswirkungen auf Ihren Druckprozess:

• **Rüstzeiten:** Formatwechsel erledigen Sie mühelos, schnell und werkzeuglos. • **Produktivität:** Der Hochausleger reduziert im Vergleich zum Normalstapelausleger die Stapelwechselfrequenz um ein gutes Drittel. DryStar Ink reduziert wirksam die Auftragsdurchlaufzeiten. • **Qualität:** Im verlängerten Hochausleger sorgen Venturidüsen für einen schonenden Bogenlauf. • **Ergonomie:** Durch gute Zugänglichkeit ist der Ausleger leicht zu reinigen. • **Spezialisierung:** Durch den Einsatz von Nummerier-, Eindruck- oder Perforiereinrichtung ist ein vielfältiges Auftragspektrum möglich.

Prinected.

Die Integration mit Prinect verändert Ihre Prozesse – und steigert nachhaltig Qualität und Wirtschaftlichkeit.

Get Prinected. Prinect ist der Druckerei-Workflow und Ihr Zugang zur integrierten Druckproduktion. Denn Prinect verbindet die Produktion mit den Managementprozessen in einem Workflow. Get Prinected – für optimierte Prozesse und gesteigerte Wirtschaftlichkeit in Ihrem Druckereibetrieb.

Aktive Steuerung des Druckprozesses auf Grundlage gesicherter Daten. Ziel jeder Druckerei ist es, Druckprodukte schnell, kostenoptimiert und in bester Qualität herzustellen. Dabei beginnt eine wirtschaftlich effiziente Druckproduktion bereits bei der Auftragsannahme und Kalkulation und setzt sich über die Vorstufe und den Druck bis in die Weiterverarbeitung und die Rechnungsstellung fort. Nur wer über den aktuellen Status eines Auftrags exakt informiert ist, kann seine Entscheidungen aufgrund fundierter Daten treffen und die Abläufe aktiv steuern: Sie können Druckaufträge in kürzester Zeit umsetzen und behalten die Qualität und Kosten selbst bei ungeplanten Änderungen sicher im Griff.

Umfassende Transparenz für schnelle Entscheidungen. Prinect, der Druckerei-Workflow, basiert auf dem universellen Datenformat JDF. Somit werden die einzelnen Arbeitsabläufe transparent und ermöglichen eine umfassende Steuerung der Druckerei. Dabei arbeiten alle am Prozess Beteiligten auf einer einzigen Datengrundlage, dem zentralen JDF-Dokument, das als digitale Jobtasche alle Informationen eines Auftrags enthält. Prinect besteht aus unterschiedlichen Software- und Hardwaremodulen, die individuell nach Bedarf zusammengestellt werden können. Der Grad der Integration einer Druckerei richtet sich ausschließlich nach ihren Anforderungen. Dieser kann jederzeit verändert und erweitert werden. Auch bestehende Systeme anderer Hersteller lassen sich einbinden.

Höchste Automation und direkte Kontrolle.

Doch Prinect kann noch mehr: Es automatisiert bisher manuell ausgeführte Prozesse, macht sie sehr viel schneller und weniger fehleranfällig. Sie werden von Routineaufgaben befreit, behalten aber dennoch zu jedem Zeitpunkt die vollständige Kontrolle und können – wenn notwendig – regulierend eingreifen. Heidelberg bietet so mit Prinect als einziger Hersteller einen Druckerei-Workflow, der den gesamten Herstellungsprozess von Drucksachen integriert und steuert.

Get Prinected. Der Leitstand Prinect Press Center integriert die Druckmaschine in den Prinect Workflow.

Prinected. Farbvoreinstellungen aus der Vorstufe verkürzen Einrichtezeiten und verringern Makulatur. Schnelles Einrichten ist heute eine Voraussetzung für die wirtschaftliche Produktion. Die Integration mit Prinect ist hier ein entscheidender Schritt. Prinect verbindet den Drucksaal mit der Vorstufe. Auf diese Weise ist es möglich, dass Farbvoreinstellungsdaten aus der Druckvorstufe direkt an der Druckmaschine verfügbar sind und zur automatischen Einstellung der Farbzonen genutzt werden können.

Sie kommen schneller in Farbe und erreichen früher den OK-Bogen. Darüber hinaus erhalten Sie am Prinect Press Center ein Vorschau-Bild des Auftrags. Damit können Sie ihn problemlos identifizieren und sicher auswählen. Ein weiterer Vorteil: Noch während eine Produktion läuft, können Sie am Prinect Press Center bereits den nächsten Auftrag laden und vorbereiten. Die Produktivität Ihrer Druckmaschine wird deutlich erhöht.

Prinected. Konstante Farbqualität und Übereinstimmung von Proof und Druck. Um höchsten Qualitätsansprüchen und betriebswirtschaftlichen Aspekten gleichermaßen gerecht zu werden, ist es notwendig, den Druckprozess zu standardisieren. Dies stellt sicher, dass die gewünschte Qualität jederzeit erreicht werden kann. Prinect enthält deshalb Werkzeuge zur Kalibrierung, Profilierung und Qualitätskontrolle, die dafür sorgen, dass der Proof und das Druckergebnis übereinstimmen und die Speedmaster SM 52 nicht nur schnell in Farbe kommt, sondern auch eine konstante Fortdruckqualität sichergestellt wird. Ein einzigartiger Regelkreis zwischen Vorstufe und Druck hält den laufenden Auftrag immer am Sollwert. Ändert sich beispielsweise die Tonwertzunahme aufgrund einer neuen Farbcharge, wird dies bei der Farbmessung registriert und direkt zur Anpassung von Kennlinien und Profilen an die Vorstufe übermittelt.

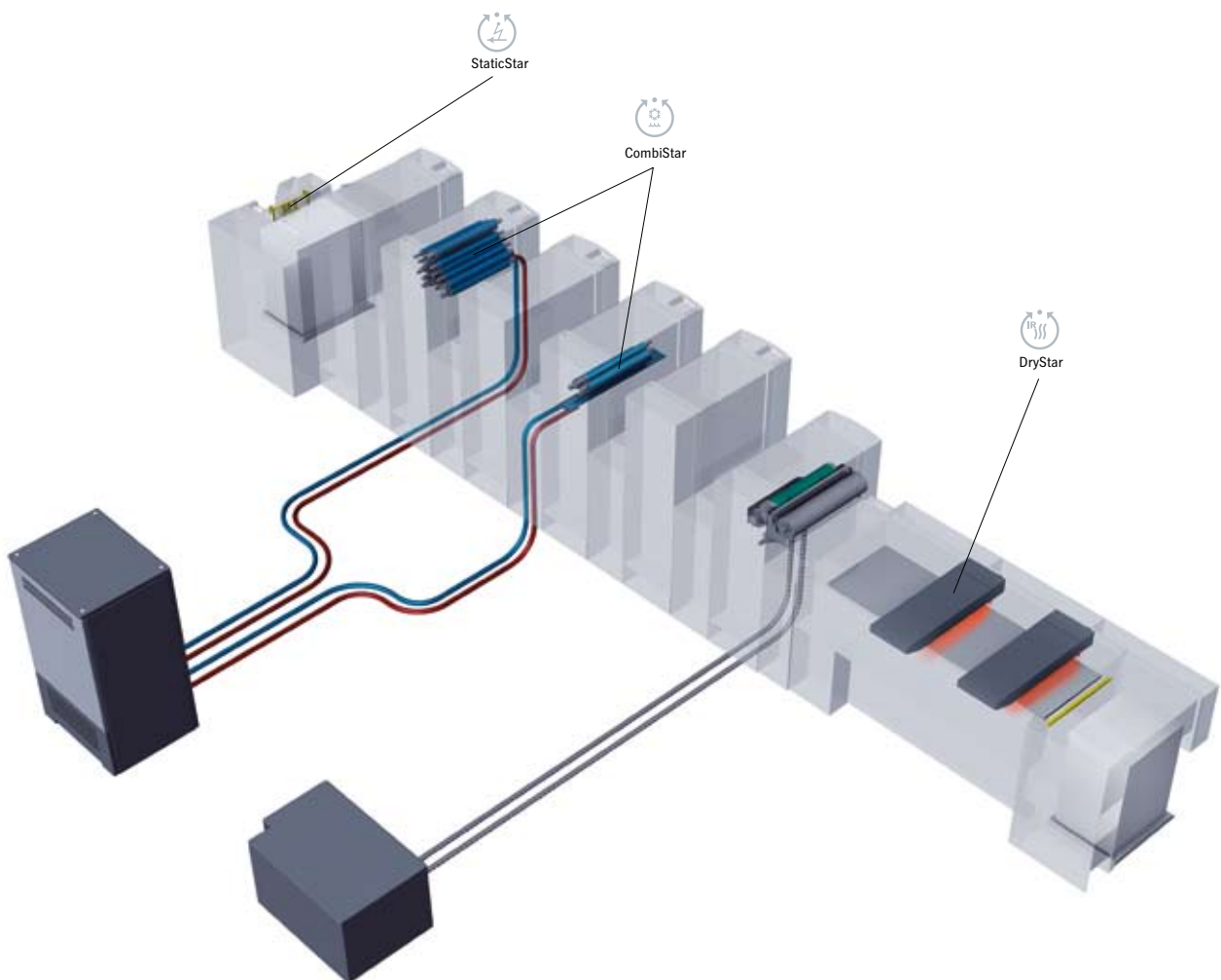
Die nächsten Plattensätze sind also direkt an die geänderten Produktionsbedingungen angepasst, alle farbrelevanten Produktionsparameter stehen auch für Wiederholaufträge und zur Profilanpassung für die Prooferstellung zur Verfügung. Proof, Platte und Druck sind mit Prinect erstmals in einen durchgängigen Farbregelkreis integriert.

Prinected. Kostentransparenz erleichtert das Management und die Kalkulation. Das Prinect Press Center der Speedmaster SM 52 integriert die Druckmaschine direkt in die betriebswirtschaftlichen Prozesse von Prinect. Aktuelle Produktionsdaten werden zentral erfasst – und sind in Echtzeit für die Kalkulation, Disposition oder die weitere Planung verfügbar. So können Sie direkt feststellen, in welchem Status sich ein Auftrag befindet, wenn beispielsweise die Aufwendungen für Änderungen kurzfristig bestimmt werden sollen. Langwierige Nachforschungen und Anfragen entfallen. Prinect erfasst alle Tätigkeiten; jeder Auftrag kann einfach ausgewertet und verständlich präsentiert werden.

Die Auswirkungen auf Ihren Druckprozess:

- **Rüstzeiten:** Durch Voreinstellung Ihrer Maschine mithilfe der Vorstufendaten verringern Sie Ihre Rüstzeiten enorm.
- **Produktivität:** Kürzere Rüstzeiten und minimale Makulatur steigern Ihre Produktivität.
- **Qualität:** Sie erzielen ein maximales und stabiles Qualitätsniveau durch optimierte und standardisierte Prozesse.
- **Integration:** Sie profitieren durch perfektes Datenmanagement über den gesamten Workflow.

Perfektes Zusammenspiel.
Mit dem Star System nutzen Sie das Potenzial
der Speedmaster SM 52 optimal.



Bestens ausgestattet mit den Peripherieprodukten aus dem
Star System.

Star System. Kurze Rüstzeiten, maximale Produktivität und hohe Druckqualität sind die entscheidenden Voraussetzungen für den Erfolg einer Druckerei. Um das zu erreichen, müssen alle Komponenten einer Druckmaschine optimal aufeinander abgestimmt sein. Aus diesem Grund bietet Ihnen Heidelberg Druckmaschinen und Peripheriegeräte aus einer Hand an. Alle Geräte werden von Heidelberg entwickelt oder in enger Zusammenarbeit mit renommierten Zulieferern konzipiert. Installation und Service erfolgen durch die Experten von Heidelberg. So können Sie sicher sein, das Maximum aus Ihrer Speedmaster SM 52 herauszuholen.

Sauberer Bogenlauf bei anspruchsvollen Bedruckstoffen. Mit dem StaticStar® Compact bietet Heidelberg eine hochwertige Antistatikausstattung für Anleger und Ausleger. So sind eine gute Vereinzelung des Anlegerstapels, ein sauberer Bogenlauf und eine saubere Stapelbildung sichergestellt. Für Foliendrucker bietet Heidelberg ein speziell auf die Speedmaster SM 52 abgestimmtes Folienkit, welches die Verarbeitung statisch leicht aufladbarer oder sehr dünner Substrate erleichtert.

Die richtigen Stars für das Druckwerk. Um Ihre Produktivität zu maximieren, können Sie die Speedmaster SM 52 mit der Farbwerktemperierung CombiStar Compact ausstatten. Die patentierten, temperierten Zylinder sorgen für konstante Druckbedingungen und Farbdichten. Das erlaubt eine Erhöhung der Produktionsgeschwindigkeit und spart Makulatur.

Optimal abgestimmtes Trocknerkonzept. Mit dem DryStar Ink und DryStar Combination bietet Ihnen Heidelberg zwei perfekte Systeme für die Farb- und Lacktrocknung an der Speedmaster SM 52 mit Hochausleger. Bis zu zwei großzügig ausgelegte Module mit IR-Strahlern und Heißluftauftrag sorgen für eine sichere Trocknung aller Anwendungen – vom Schutzlack bis zum Hochglanzlack. Alle Trockner sind in Kassettenbauweise ausgelegt und können seitlich ein- und ausgefahren werden. Durch ihre optimale Integration in den Ausleger wird der Abstand zum Bogen minimal gehalten und die Leistung deutlich gesteigert. Die Bedienung ist kinderleicht und erfolgt von der Auslegerbedienseite aus. Eine Trocknerautomatik übernimmt bei Standardjobs alle Einstellungen.

Zuverlässige Trocknung auch im UV-Druck.

Die Vorteile des DryStar Systems – volle Flexibilität und sichere Produktionsleistung – können Sie auch im UV-Druck nutzen. Dafür kann jedes Werk mit einer Trocknervorbereitung ausgestattet werden, sodass ein UV-Zwischendeckrockner zur Härtung der Farben innerhalb von Minuten werkzeugfrei an der jeweils erforderlichen Position installiert werden kann. Ein UV-Auslagetrockner im verlängerten Ausleger sorgt für eine zuverlässige Härtung des UV-Lacks. Je nach Anwendung können Sie die passende Ausstattung wählen, z. B. mit stufenloser Leistungseinstellung, speziellen Reflektoren oder dotierten Lampen für den Deckweißbetrieb.

Technische Daten Speedmaster SM 52

Bedruckstoff

Min. Bogenformat (Schöndruck)	105 mm × 145 mm
Min. Bogenformat (Schön- und Widerdruck)	140 mm × 145 mm
Max. Bogenformat	370 mm × 520 mm
Max. Druckformat (Schöndruck)	360 mm × 520 mm
Max. Druckformat (Schön- und Widerdruck)	350 mm × 520 mm
Stärke	0,03 mm – 0,4 mm (optional bis 0,6 mm)
Greiferrand	8 mm – 10 mm

Maximale Druckleistung

1- bis 8-Farben (auch Schön- und Widerdruck)	15.000 Bg/h
Speedmaster SM 52-10-P	13.000 Bg/h

Plattenzylinder

Einstich	0,03 mm
Abstand Plattenvorderkante zu Druckanfang	58 mm

Druckplatten

Länge × Breite (Metall)	459 mm × 525 mm
Länge × Breite (Polyester)	454 mm × 525 mm
Dicke	0,10 – 0,15 mm

Gummituchzylinder

Länge × Breite Gummituch (ungeschient)	460 mm × 536 mm
Dicke Gummituch	1,95 mm
Länge × Breite Unterlagebogen	377 mm × 532 mm
Einstich	3,0 mm

Lacktuchzylinder

Länge × Breite Lacktuch (armiert)	425 mm × 533,5 mm
Länge × Breite Lackplatte	426 mm × 525 mm
Einstich	3,2 mm
Abstand Plattenvorderkante zu Lackieranfang	34 mm
Max. Lackierfläche	360 mm × 520 mm

Stapelhöhen (inkl. Stapelwagen)

Anleger	915 mm
Normalstapelausleger	535 mm
Hochausleger	695 mm

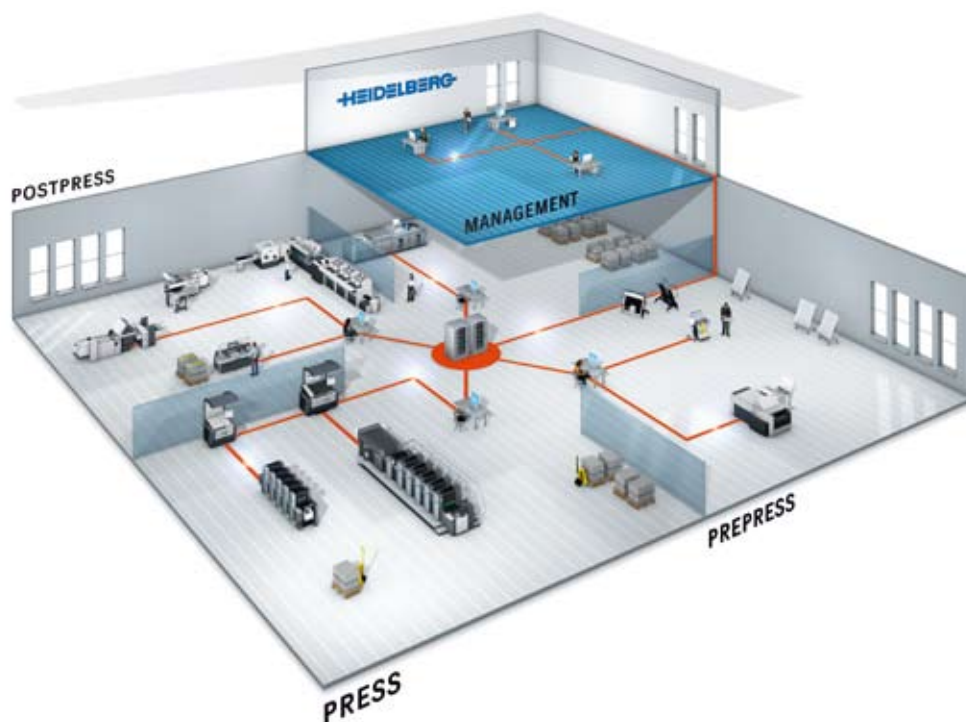
Beispielkonfiguration

Maße der Speedmaster SM 52-4 mit Hochausleger	
Anzahl der Druckwerke	4
Länge	6,18 m
Breite	1,91 m
Höhe	1,62 m

Technische Daten in Abhängigkeit von Auftrag, Farbe, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.

Eine ganze Reihe von Heidelberg Produkten ist in besonderer Weise geeignet, in einem gemeinsamen Workflow mit Ihrer Speedmaster SM 52 eingesetzt zu werden.

In der folgenden Übersicht haben wir alle Komponenten aufgelistet, die dafür sorgen, dass Sie Spitzenleistung produzieren.



Lösungsbausteine

Management	Prinect Prinance
Vorstufe	Prinect Signa Station Prinect MetaDimension Suprasetter A52
Druck	Prinect Prepress Interface Prinect Press Center Prinect Axis Control
Weiterverarbeitung	Stahlfolder Ti 52 Stitchmaster ST 100 Eurobind 600 Polar 78
Systemservice	Maschinenwartungen, Serviceteileverträge, Reparaturverträge, Remote Service, Print Color Management, Original Heidelberg Serviceteile, Softwarewartung, erweiterte Bereitschaften, Expertenhotline
Saphira	Proofing-Materialien, Platten, Farben, Druckchemikalien, Gummitücher und andere Verbrauchsmaterialien

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfuersten-Anlage 52–60

69115 Heidelberg

Germany

Phone +49 6221 92-00

Fax +49 6221 92-6999

www.heidelberg.com

Impressum

Drucklegung: XX/XX

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder, Stitchmaster

Fonts: HeidelbergGothicML

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo, Alcolor, Anicolor, Axis Control, CombiStar, DryStar, EasyPlate, Eurobind, MetaDimension, Prinect, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder, StaticStar, Stitchmaster und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.